

Согласовано

Утверждаю



Технический директор
ОАО "Завод Старорусприбор"

Зам. начальника
УПР ОАО "ПК Сплав"

Ю.П. Кашников

Иванов

Н.В.Иванов

29 04

1998 г.

" 26 " 05

1998 г.

СИГНАЛИЗАТОР КОНЕЧНЫХ ПОЛОЖЕНИЙ ПНЕМАТИЧЕСКИЙ

СКПШ

Руководство по эксплуатации

Лист утверждения

КПШВ.402259.001РЭ-ЛУ

Главный конструктор
проекта

Шпандырев П.П.Шпандырев

26.05. 1998 г.

Разработал

Афонина

Н.И.Афонина

21.04 1998 г.

Проверил

Воронин

В.А.Воронин

21.04.98 1998 г.

Главный конструктор

Солярский

Н.Ф.Солярский

27.04 1998 г.

Нормоконтроль

Черткова

А.А.Черткова

29.04. 1998 г.

ИИИ. N 105441 05744. 3.0698

ОКП 37 9184

Утвержден
КПЛВ.402259.001РЭ-ЛУ

СИГНАЛИЗАТОР КОНЕЧНЫХ ПОЛОЖЕНИЙ ПНЕМАТИЧЕСКИЙ

СКПШ

Руководство по эксплуатации

КПЛВ.402259.001РЭ

лист. N 105141 от 03.08.98

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации сигнализатора конечных положений пневматического СКПП (в дальнейшем - сигнализатор) и содержит описание конструкции, технические характеристики, а также сведения, необходимые для правильного обслуживания изделий.

1. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1. Назначение

1.1.1. Сигнализатор предназначен для сигнализации конечных положений вала пневмопривода двухпозиционной поворотной арматуры и других поворотных устройств в невзрывоопасных зонах помещений и наружных установок.

1.2. Характеристики

1.2.1. Давление питания (140 ± 14) кПа.

1.2.2. Класс загрязненности сжатого воздуха 3 ГОСТ 17433-80.

1.2.3. Температура окружающего воздуха от -50 до $+70^\circ\text{C}$.

1.2.4. Климатическое исполнение У.

1.2.5. Категория размещения 2.

1.2.6. Габаритные размеры 70x80x60 мм.

1.2.7. Масса, не более, 0,5 кг.

1.3. Устройство и работа

1.3.1. Сигнализатор (приложение А) состоит из толкателей поз.1; клапанов поз.2; корпусных деталей поз.5,6,7; пружин поз.10,11; штуцеров поз.9; гаек поз.14 и ниппелей поз.15.

1.3.2. Давление питания (140 ± 14) кПа сжатым воздухом подается через штуцер "1".

1.3.3. При нажатии на правый или левый толкатель сигнализатор выдает дискретный пневматический сигнал "1" через выходной штуцер "2" и "3" на соответствующий исполнительный механизм.

1.4. Маркировка

Сигнализатор имеет маркировку, выполненную на табличке. Маркировка содержит:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- тип сигнализатора;
- порядковый номер;
- год изготовления (последние две цифры);
- квартал изготовления.

Штуцера имеют маркировку:

“1” - штуцер подачи давления питания;

“2”, “3” - штуцера подачи давления на исполнительные механизмы.

1.5. Упаковка

1.5.1. Сигнализатор упаковывается в картонную коробку вместе с документацией.

1.5.2. При транспортировании коробки с сигнализаторами упаковываются в ящик по ГОСТ 5959-80 или ГОСТ 2991-85.

1.5.3. Консервация и упаковывание производится в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для группы П-3, вариант защиты ВЗ-1, вариант внутренней упаковки ВУ-1.

2. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1. Подготовка сигнализатора к использованию.

2.1.1. Извлечь сигнализатор из тары и провести внешний осмотр.

Сигнализатор не должен иметь царапин, трещин, вмятин.

2.1.2. При осмотре эксплуатационной документации проверить качество и состояние всех документов.

2.1.3. Проверку комплектности производить по разделу “Комплектность” паспорта КПЛВ.402259.001ПС.

2.1.4. Обо всех обнаруженных дефектах и несоответствиях составляется рекламационный акт, который подписывается лицами, ответственными за приемку сигнализатора, утверждается руководителем предприятия-потребителя, скрепляется печатью и направляется на предприятие-изготовитель.

2.2. Порядок установки.

2.2.1. Установить сигнализатор на кронштейн при помощи 3 винтов М5х12 штуцерами вниз.

Удалить заглушку из ниппеля.

2.2.2. Подсоединить к штуцерам пневматические линии подачи сигнала.

105141 Д - 30.03.09

339м. Са 128-09 Д - 30.03.09.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Общие указания

3.1.1. Техническое обслуживание заключается в систематическом наблюдении за техническим состоянием сигнализатора и устранении возникающих неисправностей.

3.1.2. Техническое обслуживание производится предприятием-потребителем.

3.2. Меры безопасности

3.2.1. К техническому обслуживанию и ремонту должны допускаться только лица, изучившие руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности, имеющие право обслуживания оборудования, работающего под давлением.

3.2.2. Все виды технического обслуживания производить при отключенном сигнализаторе с соблюдением правил ведения работ.

3.2. Порядок технического обслуживания

3.2.1. В процессе эксплуатации сигнализатора проводится техническое обслуживание, порядок которого указан в таблице

Пункт РЭ	Наименование объекта ТО и работы	Виды ТО	Примечание
3.4.2.	Сигнализатор: удаление пыли и грязи; проверка состояния пневматических соединений; проверка крепления к кронштейну	Профилактический осмотр проводится 1 раз в неделю	

4. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

4.1. При ремонте с разборкой должны проводиться все работы, выполняемые при плановых профилактических осмотрах и касающихся ремонтируемого сигнализатора.

4.2. Все операции производить при отключенном от сети прибора.

4.3. Разборка сигнализатора проводится в следующем порядке:

отвернуть винты, разъединить корпусные детали;

устранить неисправности.

Сборку произвести в следующем порядке:

установить в корпусных деталях снимавшиеся детали, соединить их, закрутить винты.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Сигнализаторы, упакованные в тару, могут транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств, кроме самолета.

5.2. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69.

5.3. Перевозка сигнализаторов должна производиться с соблюдением правил и требований, действующих на соответствующих видах транспорта и требований, указанных на таре.

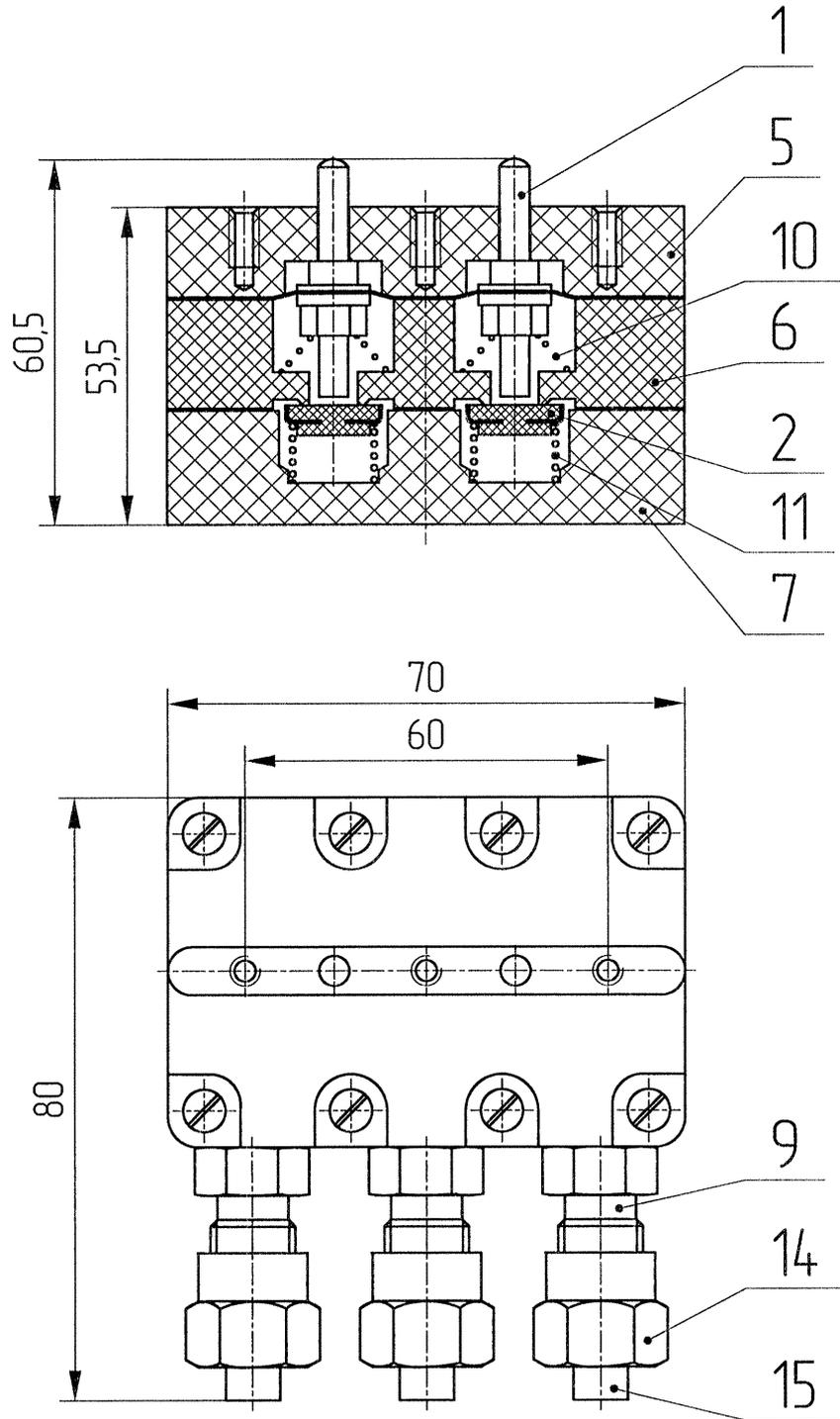
5.4. Хранение сигнализаторов на складах потребителя и поставщика по условиям хранения 2 ГОСТ 15150-69.

5.5. Срок хранения в упаковке предприятия-изготовителя 2 года.

Коп. № 105141277. 30.08.98

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

Общий вид сигнализатора



- 1 – толкатель; 2 – клапан; 5, 6, 7 – корпус; 9 – штуцер;
10, 11 – пружина; 14 – гайка; 15 - ниппель

105141 Ш. 30.03.09.

Ззам. Са 128-09 Ш. 30.03.09.

